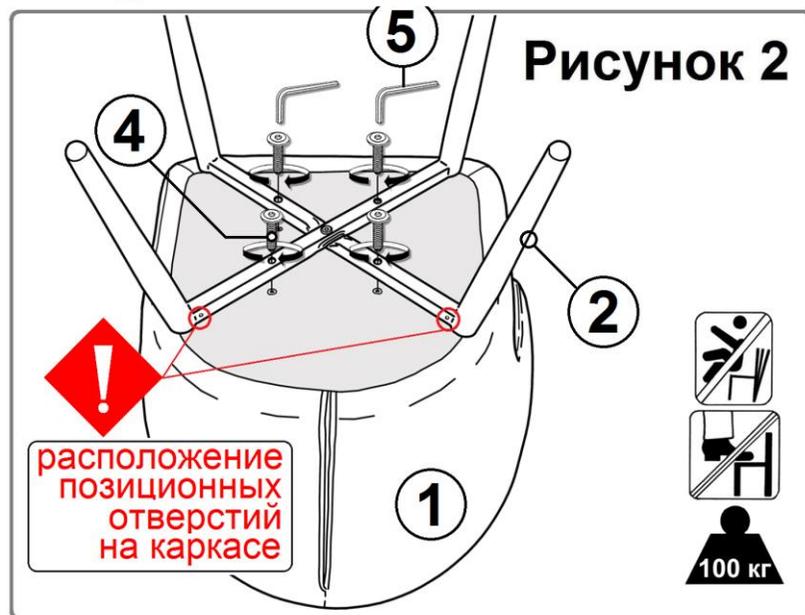
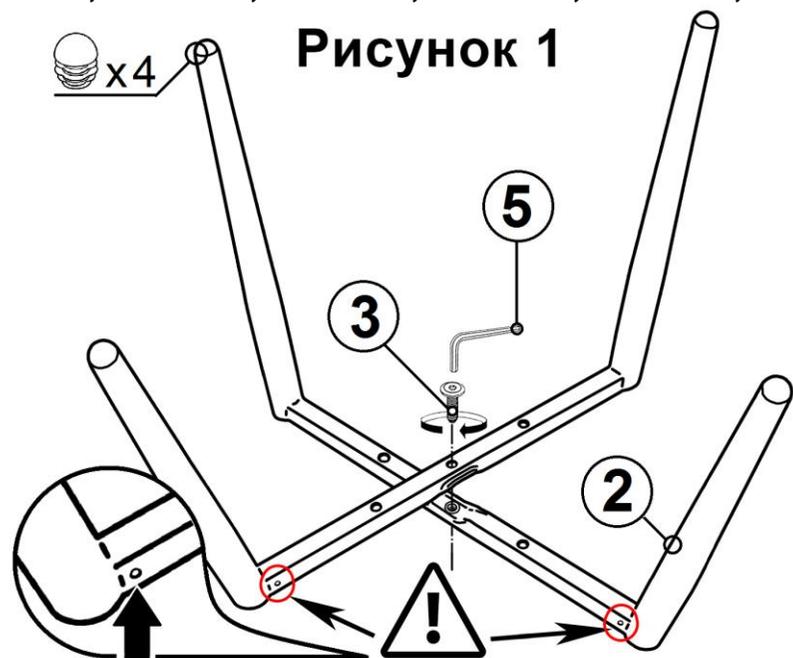


Схема сборки стульев  
СРП-017, СРП-067, СРП-078, СРП-079, СРП-095, СРП-096



**ВАЖНО.** Требуется проведение осмотра стула как минимум один раз в шесть месяцев или чаще (в зависимости от эксплуатации). Очень важно проверить и убедиться в том, что все винты крепления плотно затянуты.

**ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ.**

1. Сборка производится на чистой гладкой плоскости стола.
2. Собрать и закрепить Каркас (2) Винтом (3) с помощью Ключа (5), как показано на рисунке 1. Винт (3) сильно не затягивать.  
**⚠ Важно:** Обратить внимание на расположение позиционных отверстий на Каркасе (2) (см. рисунок 1).
3. Перевернуть Сиденье (1) и расположить на плоскости стола.
4. Установить собранный Каркас (2) на нижнюю часть Сиденья (1) совместив крепежные отверстия в Сиденье (1) с крепежными отверстиями на Каркасе (2), как показано на рисунке 2.  
**Позиционные отверстия на Каркасе (2) должны быть расположены со стороны спинки (см. рисунок 2) !!!**
5. Закрепить собранный Каркас (2) 4-мя винтами (4) с помощью Ключа (5), как показано на рисунке 2.
6. Все установленные винты (3 и 4) надёжно затянуть.  
**ВАЖНО:** При сборке модели важно чрезмерно **не вдавливать** винты (4) при креплении сиденья, во избежание **выдавливания** пробивной гайки внутри сиденья.
7. Заглушки (6) на Каркасе (2) устанавливаются Изготовителем.

**Комплектация:**

| №  | Вид | Наименование                                    | Кол-во     |
|----|-----|---|------------|
| 1  |     | Сиденье со спинкой соответствующей модели стула | 1 шт.      |
| 2  |     | Каркас (разборный)                              | 1 комплект |
| 3  |     | Винт мебельный М6*16                            | 1 шт.      |
| 4  |     | Винт мебельный М6*35                            | 4 шт.      |
| 5  |     | Ключ шестигранник SW4                           | 1 шт.      |
| 6* |     | Заглушка (*установлена Изготовителем)           | 4 шт.      |

**Примечание.** Предприятие-изготовитель оставляет за собой право без предварительного уведомления Покупателя вносить изменения в конструкцию, комплектацию или технологию изготовления изделия с целью улучшения его качества.