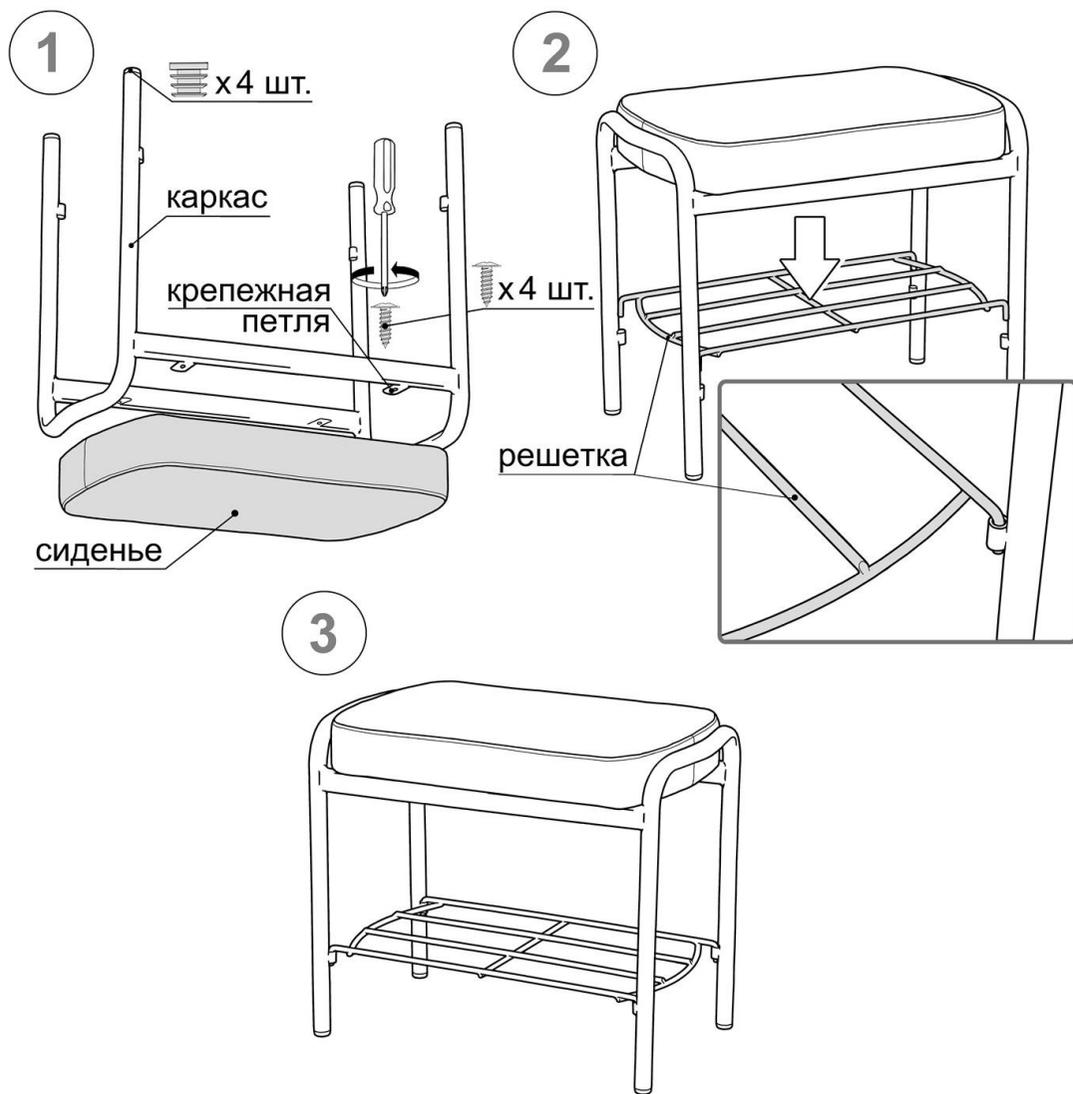


СХЕМА СБОРКИ Банкетки СРП-200-80



ВАЖНО. Предприятие-изготовитель оставляет за собой право без предварительного уведомления Покупателя вносить изменения в конструкцию, комплектацию или технологию изготовления изделия с целью улучшения его качества.

ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ.

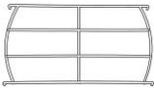
1. Сборка производится на чистой гладкой плоскости стола.
2. На перевернутое Сиденье (1) установить Каркас (2).
3. Выровнять Каркас относительно Сиденья, соблюдая симметрию.

Крепежные петли должны плотно прилегать к сиденью. При необходимости прижать крепежные петли к сиденью используя молоток.

4. Закрепить сиденье 4-мя саморезами (4) с помощью крестовой отвертки через крепежные уши на каркасе (2).
5. Установить металлическую решетку (3) на каркас (2) в соответствующие отверстия.
6. Банкетка готова к использованию.

Примечание: При сборке банкетки важно чрезмерно не перекручивать саморезы при креплении сиденья. При работе шуруповертом, рекомендуемое усилие не более 4. Избегать чрезмерного перекручивания самореза в крайней нижней точке.

Комплектация:

№	Вид	Наименование	Кол-во
1		Сидение банкетки	1 шт.
2		Каркас банкетки	1 шт.
3		Металлическая решетка (полка для обуви)	1 шт.
4		Саморез 4,2*16	4 шт.
5*		Заглушка на ножку (*установлена Изготовителем)	4 шт.

Примечание: Используемый инструмент "Крестовая отвертка" не входит в комплект фурнитуры.