

Схема сборки стульев СРП-456, СРП-479, СРП-495

Рисунок 1

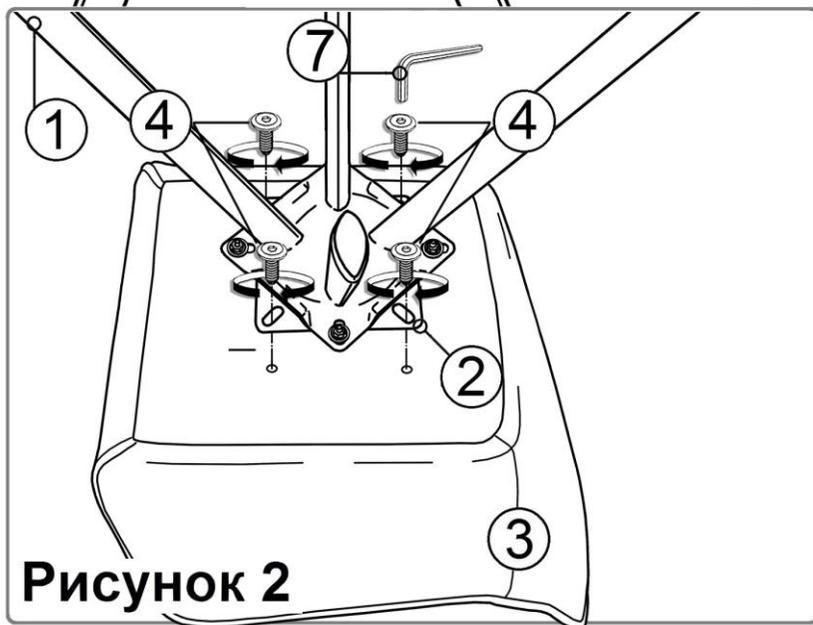
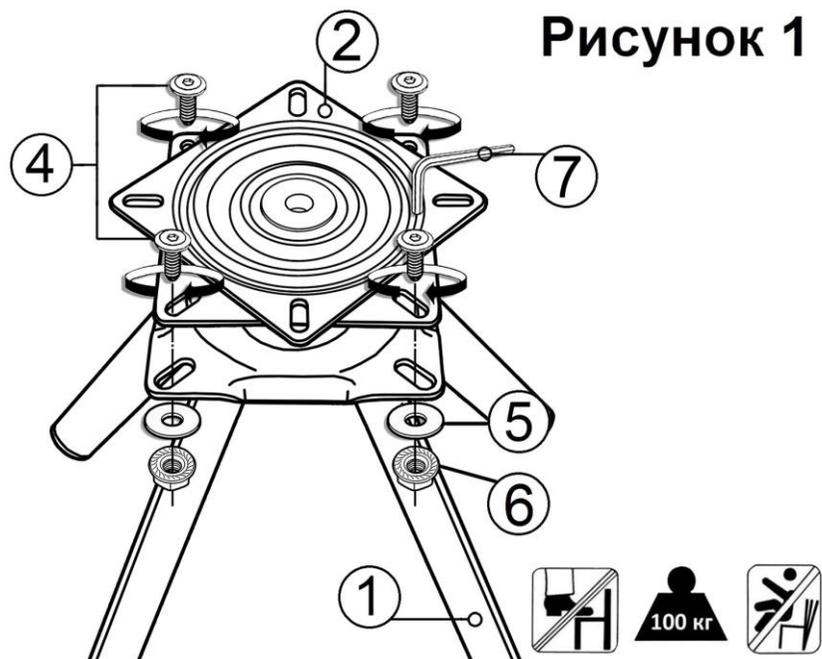


Рисунок 2

ВАЖНО. Требуется проведение осмотра стула как минимум один раз в шесть месяцев или чаще (в зависимости от эксплуатации).
Очень важно проверить и убедиться в том, что все винты крепления плотно затянуты.

ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ.

1. Сборка производится на чистой гладкой плоскости стола.
2. Снять Поворотную площадку (2) с Сиденья (3), если она ранее была закреплена для транспортировки.
3. Установить на Каркас (1) Поворотную площадку (2) используя 4-е винта (4) и с шайбами (5) и контргайками с фланцем (6) с помощью Ключа (7), как показано на рисунке 1.
4. Все установленные винты (4) надёжно затянуть.
5. Перевернуть Сиденье (3) и расположить на плоскости стола.
6. Установить собранный Каркас (1) с Площадкой (2) на нижнюю часть Сиденья (3) как показано на рисунке 2.
7. Закрепить Площадку (2) 4-мя винтами (4) с помощью Ключа (7), как показано на рисунке 2 и надёжно затянуть.
8. Заглушки (8) на ножки каркаса (1) устанавливаются Изготовителем.

Комплектация:

№	Вид	Наименование	Кол-во
1		Каркас (сварной)	1 шт.
2		Поворотная площадка (ПП)	1 шт.
3		Сиденье со спинкой соответствующей модели стула	1 шт.
4		Винт мебельный М6*16	8 шт.
5		Шайба 6 кузовная (DIN 9021)	4 шт.
6		Гайка с фланцем М6 (DIN 6923)	4 шт.
7		Ключ шестигранник SW4	1 шт.
8		Заглушка ЭЛЛИПС 40*20 (под углом)	4 шт.

Примечание. Изготовитель оставляет за собой право без предварительного уведомления Покупателя вносить изменения в конструкцию, комплектацию или технологию изготовления изделия с целью улучшения его качества.