

Схема сборки стульев  
СРП-556, СРП-656, СРП-565, СРП-665

РИСУНОК 1

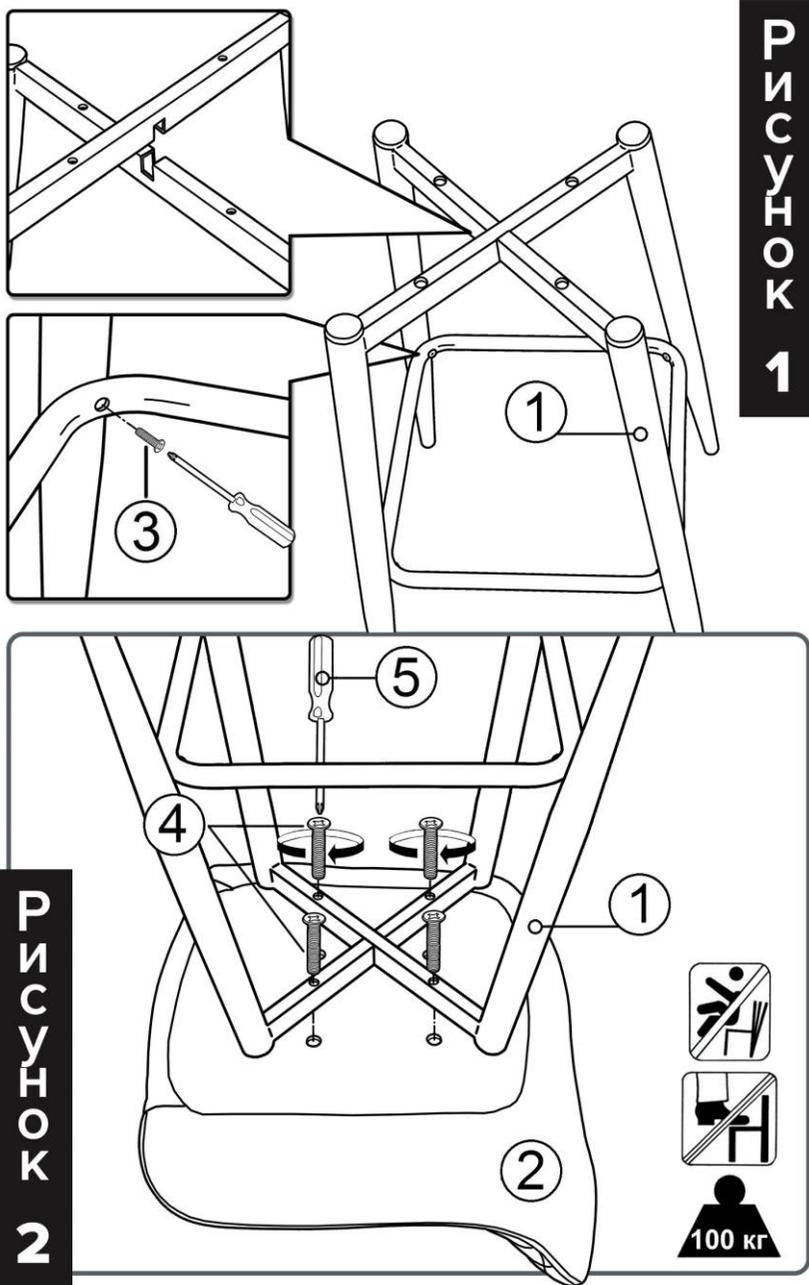


РИСУНОК 2

**ВАЖНО.** Требуется проведение осмотра стула как минимум один раз в шесть месяцев или чаще (в зависимости от эксплуатации). Очень важно проверить и убедиться в том, что все винты крепления плотно затянуты.

ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ.

1. Сборка производится на чистой гладкой плоскости стола.
2. Собрать Каркас (1) с установкой Подножки используя 4-е винта (3) с помощью Крестовой отвертки или шуруповерта и надёжно затянуть, как показано на рисунке 1.
3. Перевернуть Сиденье (2) и расположить на плоскости стола.
4. Установить собранный Каркас (1) на нижнюю часть Сиденья (2)
5. Закрепить Каркас (1) 4-мя винтами (4) с помощью Крестовой отвертки или шуруповерта, как показано на рисунке 2 и надёжно затянуть.
6. Заглушки (6 и 7) на каркасе (1) устанавливаются Предприятием-изготовителем.

Комплектация:

№	Вид	Наименование	Кол-во
1		Каркас (разборный) с Подножкой	1 комплект
2		Сиденье со спинкой соответствующей модели стула	1 шт.
3		Винт М5*30 (потай) (DIN 965)	4 шт.
4		Винт М6*45 (потай) (DIN 965)	4 шт.
5		Используемый инструмент "Крестовая отвертка" не входит в комплект фурнитуры	1 шт.
6		Заглушка на ножку ВЕРХ (установлена на каркас)	4 шт.
7		Заглушка на ножку НИЗ (установлена на каркас)	4 шт.

**Примечание.** Предприятие-изготовитель оставляет за собой право без предварительного уведомления Покупателя вносить изменения в конструкцию, комплектацию или технологию изготовления изделия с целью улучшения его качества.