

Схема сборки стульев  
СРП-732, СРП-832, СРП-733, СРП-833

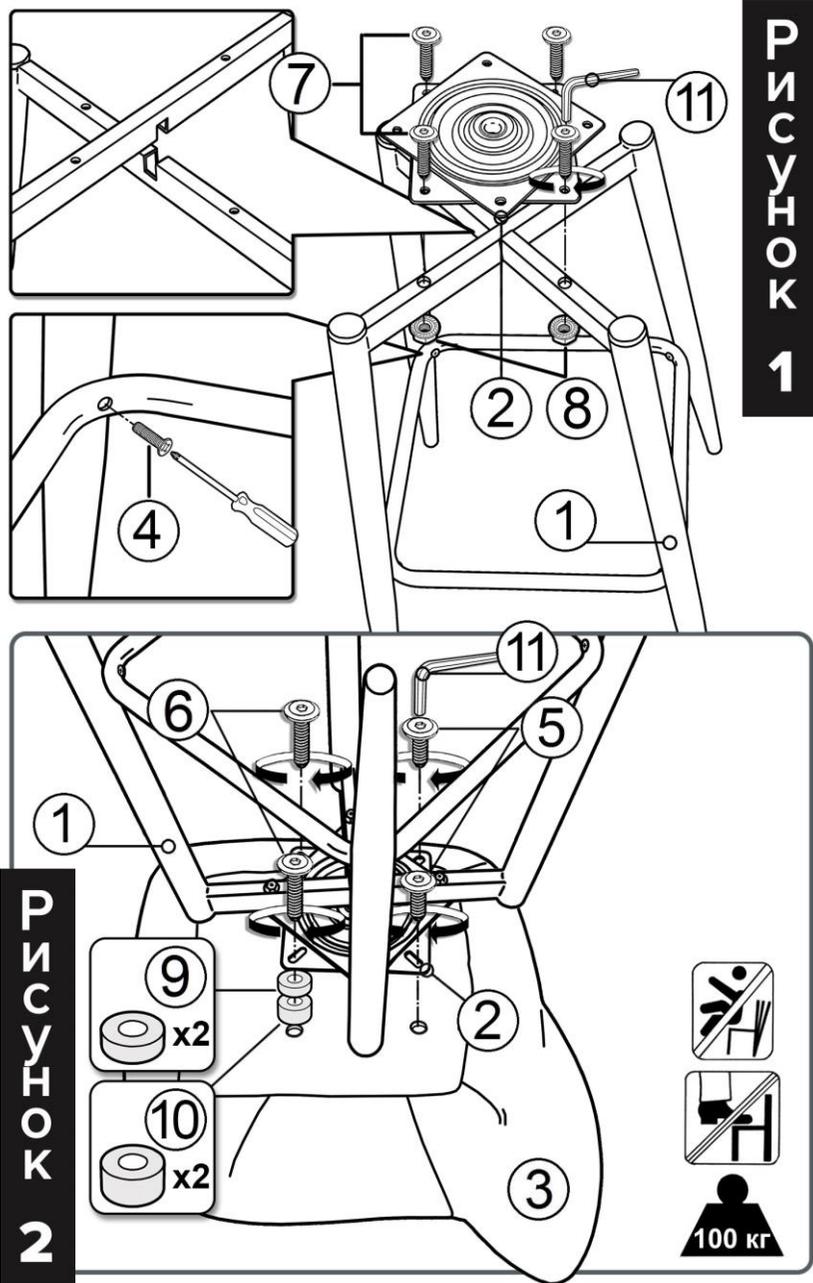


РИСУНОК 1

РИСУНОК 2

**ВАЖНО.** Требуется проведение осмотра стула как минимум один раз в шесть месяцев или чаще (в зависимости от эксплуатации). Очень важно проверить и убедиться в том, что все винты крепления плотно затянуты.

ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ.

1. Сборка производится на чистой гладкой плоскости стола.
2. Снять Поворотную площадку (2) с Сиденья (3), если она ранее была закреплена для транспортировки.
3. Собрать Каркас (1) с установкой Подножки используя 4-е винта (4) с помощью крестовой отвертки или шуруповерта и надёжно затянуть, как показано на рисунке 1.
4. Установить Поворотную площадку (2) на Каркас (1), как показано на рисунке 1, и закрепить используя 4-е винта (7) и гайки с фланцем (8) с помощью Ключа (11) и надёжно затянуть,
5. Перевернуть Сиденье (3) и расположить на плоскости стола.
6. Установить собранный Каркас (1) с Площадкой (2) на нижнюю часть Сиденья (3) **ИСПОЛЬЗУЯ** Шайбы пластмассовые (9 и 10) **ВАЖНО.** Расположить Шайбы пластмассовые (9 и 10) между Сиденьем (3) и Поворотной площадкой (2) как показано на рисунке 2
7. Закрепить Площадку (2) 2-мя винтами (5) и 2-мя винтами (6) с помощью Ключа (11), как показано на рисунке 2 и надёжно затянуть.
8. Заглушки (12 и 13) на каркасе (1) устанавливаются Изготовителем.

Комплектация:

№	Вид	Наименование	Кол-во
1		Каркас (разборный) с Подножкой	1 комплект
2		Поворотная площадка (ПП)	1 шт.
3		Сиденье со спинкой соответствующей модели стула	1 шт.
4		Винт М5*30 (потай) (DIN 965)	4 шт.
5		Винт мебельный М6*16	2 шт.
6		Винт мебельный М6*25	2 шт.
7		Винт мебельный М6*40	4 шт.
8		Гайка с фланцем М6 (DIN 6923)	4 шт.
9		Шайба пластмасс. (толщина 6 мм)	2 шт.
10		Шайба пластмасс. (толщина 10 мм)	2 шт.
11		Ключ шестигранник SW4	1 шт.
12		Закрутка на ножку ВЕРХ (установлена на каркас)	4 шт.
13		Закрутка на ножку НИЗ (установлена на каркас)	4 шт.

**Примечание.** Предприятие-изготовитель оставляет за собой право без предварительного уведомления Покупателя вносить изменения в конструкцию, комплектацию или технологию изготовления изделия с целью улучшения его качества.